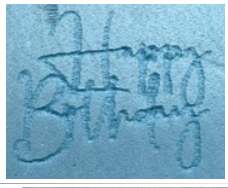
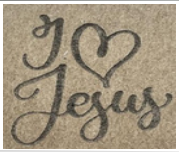
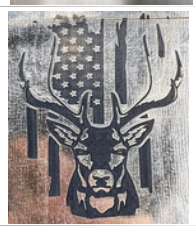
Materiál	Gravírování 35W						
	Linkový interval	Rychlost (mm/m)	Maximální výkon	Režim obrazu	Musí být zčernalý	Počet průchodů	Ilustrace případu
Lípa	0,09	10 000	25 %	Stuick	NE	1	
Žlutá broskev dřevo	0,1	10 000	40 %	Stuick	NE	1	
Borovice	0,1	10 000	40 %	Stuick	NE	1	
Dřevo paulovnie	0,1	10 000	25 %	Stuick	NE	1	
Bambus	0,1	10 000	45 %	Stuick	NE	1	
Kůže	0,1	10 000	35 %	Stuick	NE	1	
Džínovina	0,1	10 000	20 %	Stuick	NE	1	
Keramika	0,1	10 000	60 %	Stuick	ANO	1	
Keramická dlažba	0,08	8000	30 %	Stuick	ANO	1	
Alumina	0,1	10 000	55 %	Stuick	NE	1	
Sklo	0,1	6000	50 %	Stuick	ANO	1	

Materiál	Gravírování 35W						
	Linkový interval	Rychlost (mm/m)	Maximální výkon	Režim obrazu	Musí být zčernalý	Počet průchodů	Ilustrace případu
Akryl	0,1	10 000	50 %	Stuick	NE	1	
Průsvitný Akryl	0,1	8000	30 %	Stuick	NE	1	
Dvoubarevná deska	0,1	7000	20 %	Stuick	NE	1	
Plast	0,08	10 000	45 %	Stuick	NE	1	
pěnová deska	0,1	8000	13 %	Stuick	NE	1	
Guma	0,1	8000	35 %	Stuick	NE	1	
Nebělený sulfátový papír	0,1	9000	30 %	Stuick	NE	1	
Kancelářský papír	0,1	10 000	27 %	Stuick	NE	1	

Materiál	Gravírování 35W						
	Linkový interval	Rychlost (mm/m)	Maximální výkon	Režim obrazu	Musí být zčernalý	Počet průchodů	Ilustrace případu
Lepenková krabice	0,1	8000	25 %	Stuick	NE	1	
MDF	0,09	10 000	25 %	Stuick	NE	1	
Zrcadla	0,1	10 000	35 %	Stuick	ANO	1	
Skála	0,08	10 000	60 %	Stuick	NE	1	
Křišťálový kámen	0,1	7000	40 %	Stuick	NE	1	
Deska PCB	0,1	8000	60 %	Stuick	NE	1	
Tvrdý javor	0,08	10 000	60 %	Stuick	NE	1	
Kartáčovaný nerez Ocel	0,05	6000	50 %	Stuick	NE	1	
Pozinkované železo	0,05	3000	90 %	Stuick	ANO	1	
Železný plech	0,1	6000	80 %	Stuick	ANO	1	
Mosaz	0,1	2000	80 %	Stuick	ANO	1	

Materiál	Rytina						
	Linkový interval	Rychlost (mm/m)	Maximální výkon	Režim obrazu	Musí být zčernalý	Počet průchodů	Ilustrace případu
Klíč (slitina chrom-vanadium)	0,1	3000	80 %	Stuick	ANO	1	

Řezný parametr pro běžný materiál					
Materiál	70W pevné ohnisko 20mm řez				
	Tloušťka (mm)	Rychlost (mm/m)	S-Max	Počet průchodů	Ilustrace případu
Lípa	20	1200	90 %	10	
	15	300	90 %	1	
Borovice	25	1100	90 %	10	
	20	120	90 %	1	
Dřevo paulovnie	20	800	90 %	2	
	18	350	90 %	1	
Korkové dřevo	18	1000	90 %	1	
Bambus	5	1000	90 %	1	
Kůže	4	800	90 %	5	